



# COMUNE DI SOMMACAMPAGNA

PROVINCIA DI VERONA

## DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

n. 56 del 29/07/2021

**OGGETTO:** Tariffe TARI per l'anno 2021. Definizione delle riduzioni per l'anno 2021 in favore delle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie per effetto della pandemia Covid-19

L'anno duemilaventuno, il giorno ventinove del mese di luglio alle ore 19.00, a seguito di regolari inviti, presso la sede municipale, il Consiglio Comunale in modalità mista, in parte in presenza e in parte da remoto in video conferenza, in sessione Ordinaria ed in seduta Pubblica di prima convocazione.

Presiede l'adunanza il Sindaco **Fabrizio Bertolaso** e sono rispettivamente presenti ed assenti i seguenti Sigg.ri:

	Presente	Assente		Presente	Assente
1	BERTOLASO FABRIZIO	X	10	DAL FORNO GIANFRANCO	X
2	PRINCIPE ELEONORA		11	GALEOTO LUISA	X
3	ALLEGRI GIANDOMENICO (*)	X	12	PALUMBO FRANCESCO (*)	X
4	FASOL PAOLA	X	13	BELLORIO LUIGI	X
5	RIGOTTI GIOVANNA	X	14	BIGHELLI ALBERTINA	X
6	TRIVELLATI NICOLA	X	15	POZZA ANNALISA	X
7	MONTRESOR MARCO		16	PIETROPOLI AUGUSTO	X
8	PIGHI PAOLA	X	17	MARCHI MATTEO	X
9	CASSANO MAURIZIO GIUSEPPE	X			

(\*) presenti a video

Partecipa all'adunanza il Segretario Comunale D'ACUNZO TOMMASO.

Il Presidente, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la riunione ed invita i convocati a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

**Proponente:** ASSESSORE TRIVELLATI

**Oggetto:** Tariffe TARI per l'anno 2021. Definizione delle riduzioni per l'anno 2021 in favore delle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie per effetto della pandemia Covid-19

**SINDACO**

**Punto 3 - Tariffe TARI per l'anno 2021. Definizione delle riduzioni per l'anno 2021 in favore delle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie per effetto della pandemia COVID-19.**

Prego, Assessore Trivellati.

**TRIVELLATI**

Grazie. Presento io. Buonasera a tutti, intanto. Presento io anche se (parole incomprensibili) Consigliera Rigotti anche qua di persona. Quindi, questa sera vediamo le riduzioni TARI per la parte variabile della tariffa. Riduzioni, ovviamente, derivanti dalla problematica COVID. Sappiamo, appunto, che questo Consiglio ha approvato la Delibera n. 48 del 23 giugno, con il quale, appunto, si sono approvate le tariffe TARI, e sappiamo che da quest'anno, in pratica, (parole incomprensibili) la metodologia ARERA, per appunto, istituire questa tariffa. Con la presente Delibera erano già state anche già previste delle riduzioni TARI in seguito alla pandemia COVID-19, per una cifra ancora da definire di trasferimento dello stato a conguaglio e che, nel momento in cui avevamo approvato quella Delibera di 17.764. Sapevamo che, doveva essere definita, in realtà, la cifra definitiva che sarebbe arrivata dallo Stato per conguagliare, appunto, questa riduzione. E la cifra definitiva è arrivata dal Ministero dell'interno, in concerto con il Ministero dell'economia e delle finanze (parola incomprensibile) 2021, che ha stabilito per il Comune di Sommacampagna una cifra pari a 7.506. Quindi, diciamo che, potevamo mettere, diciamo, sul piatto della riduzione sul totale pari a questi 73.000 definitivi i 17.000 che avevamo già stabilito con l'approvazione delle tariffe e, quindi, la cifra pari a 91.270. L'Amministrazione ha ritenuto non sufficiente questa cifra, sulle utenze, appunto, non domestiche. Anche in ragione del fatto che avevamo già detto in questo Consiglio che, comunque, proprio per l'inserimento della tipologia tariffaria che è aumentata, sarebbero aumentate nel 2021.

Quindi, è stato fatto tutto un ragionamento, sia dall'ufficio, sia dal Consigliere Rigotti che dall'Assessore Montresor, per cercare di venire a delle cifre che sarebbero state abbastanza (parole incomprensibile) alle Aziende, insomma, significative, non mettere delle cifre ed arrivare esclusivamente, comunque, alla tariffa ancora troppo alta per le nostre Aziende. Quindi, ripeto, il ragionamento è stato fatto tenendo conto delle zone... appunto, dei momenti in cui le Aziende sono dovute rimanere chiuse totalmente o in parte. Quindi, l'analisi ha portato a definire la riduzione in questo senso: sconto del 100% per la parte variabile per le Aziende che sono rimaste chiuse a partire dall'imposizione della zona gialla, sconto dell'80% per le attività che sono rimaste chiuse solo in zona rossa, del 75% per le attività che sono rimaste chiuse solo in zona rossa, sconto del 50% per le utenze non domestiche che non hanno subito periodi di chiusura imposti dalla Legge ma, comunque, che sono state interessate da restrizioni anche economiche, nell'esercizio della propria attività. Questo ragionamento ha portato a definire per complessivi 151.000 al riduzione delle tariffe. Quindi, vi ho detto prima che i trasferimenti dello Stato aumentavano a 2.270, abbiamo deciso di mettere a carico del Bilancio del Comune altri 60.000 €, per arrivare, appunto, a questi 151.000 €. Questa riduzione arriverà in automatico, quindi, non sarà necessario fare delle domande o portare altra burocrazia all'interno delle nostre Aziende. Ripeto, che riguarda solo la parte variabile, e quindi, mettiamo in approvazione. Non so se il Consigliere Rigotti vuole aggiungere qualcosa. Appunto, mettiamo in approvazione questa Delibera.

**SINDACO**

lo ringrazio per il lavoro che hanno fatto che è veramente importante quelli che hanno lavorato su questa cosa sapete... le Aziende tutte in Italia, comunque, sono in difficoltà e i 150.000 è stato un obiettivo che ci eravamo dati come Amministrazione perché? Perché era l'importo in più che avrebbero pagato le Aziende nel passaggio alla modalità di calcolo. Purtroppo non sarà per ogni Azienda esattamente uno sconto uguale a quello che viene pagato, però, si è cercato di andare a mitigare il più possibile quest'impatto che le tariffe hanno sulle Aziende, in un momento in cui le Aziende, sappiamo tutti, sono in difficoltà. È stato un lavoro abbastanza complesso, dobbiamo anche dire che lo Stato ha fatto la sua parte, perché, alla fine, la quota totale mi pare sono state 71.000 €, e noi andiamo a mettere quei 60.000 che è quello che va a completare quei 150.000 € in più che hanno le Aziende da pagare su quello che è il calcolo che avevamo (parole incomprensibili) lo credo che sia un lavoro importante che segue quello che era stato fatto per i 100.000 € di aiuti alle Aziende per il COVID che hanno affrontato l'anno scorso. È un'altra mano importante che, a nostro avviso, hanno dato alle Aziende, quello che ricorda del Comune, perché, ovviamente, questo è il momento di non creare difficoltà soprattutto per le Aziende, e quindi, ringrazio veramente del fatto che sono loro che... secondo me, non è stato un lavoro facile, tecnicamente, c'era la necessità e l'obiettivo che ci eravamo dati di arrivare tutti i fondi che erano arrivati dallo Stato, perché non era scontato, non era semplice trovare dei meccanismi che consentissero l'utilizzo fino all'ultima ora, arrivati dallo Stato. Questo meccanismo è stato trovato, e ringrazio tutti quelli che ci hanno lavorato. Prego, Trivellati.

### **TRIVELLATI**

Solo una precisazione. L'anno scorso avevamo 600.000 € per il Regolamento ma, anche altri 70.000 € come riduzione TARI. Quindi, 170.000 l'anno scorso, 150.000 quest'anno.

### **SINDACO**

Grazie. Prego, è aperta la discussione. Prego, Bellorio e dopo Pietropoli. Un decimo di secondo prima. Dichiarazione di voto, non l'avevo capito.

### **PIETROPOLI**

Solo un chiarimento. La riduzione deve essere presentata domanda da parte delle Aziende, o viene fatto automaticamente? Nel senso, ci sono delle Aziende che abbiamo dovuto chiudere perché hanno chiuso, in parte, in periodi ulteriori. Cioè, questo calcolo qua è stato fatto in base ai codici di ogni Azienda, viene fatto automaticamente, o deve essere l'attività a dichiarare qualcosa?

### **SINDACO**

Grazie per la domanda, perché mi dà anche modo di dire una cosa che volevo dire prima, e mi sono dimenticato, che è questa: che l'altra cosa che mi è piaciuto molto di com'è stato elaborato, come l'altra volta si è pensato ad un sistema che fosse a bassa burocrazia. L'altra volta c'era una domanda molto semplice con poche domande da fare, questa volta riusciamo, addirittura, senza presentazione di alcuna domanda. Quindi, in base al codice ATECO ci sarà lo sconto che va a definire (parola incomprensibile) in base a quelle che erano le definizioni governative. Chiedo se ci sono altri interventi. Nessun intervento. Dichiarazione di voto.

### **BELLORIO**

Allora, intanto un plauso all'Assessore Montresor che è uscito, perché poteva dare adito a questa proposta. Noi, l'abbiamo sempre appoggiata, quindi, non possiamo che essere d'accordo. Quindi, do voto favorevole.

### **SINDACO**

Grazie Bellorio, chiedo se ci sono altre dichiarazioni di voto. Passiamo alla votazione. Sempre votazione nominale. Verifico che ci siano al video, in questo caso Palumbo (parole incomprensibili) Prego.

## **SEGRETARIO**

Tariffe TARI per l'anno 2021. Definizione delle riduzioni per l'anno 2021 in favore delle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie per effetto della pandemia COVID-19.

### **IL CONSIGLIO COMUNALE**

Presenti 12 (dodici) consiglieri,

Con voti favorevoli 12 (dodici), contrari 0 (nessuno), astenuti 0 (nessuno), espressi mediante votazione per appello nominale,

### **DELIBERA**

di approvare la proposta di deliberazione allegata al presente provvedimento, per costituirne parte integrante, formale e sostanziale.

Ed inoltre,

### **IL CONSIGLIO COMUNALE**

Presenti 12 (dodici) consiglieri,

Con voti favorevoli 12 (dodici), contrari 0 (nessuno), astenuti 0 (nessuno), espressi mediante votazione per appello nominale,

### **DELIBERA**

Di dichiarare il presente provvedimento immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134 comma 4 del D.Lgs. 267/2000.

*Alle ore 19:36 rientra Montresor. I presenti sono 13.*



**PREMESSO CHE:**

- in deroga all'art. 1, comma 169, Legge n. 296/2006 e all'art. 53, comma 16, Legge n. 388/2000, l'art. 30, comma 5, D.L. n. 41/2021, c.d. "Decreto Sostegni", ha prorogato, al 30 giugno 2021, il termine per l'approvazione da parte dei Comuni delle tariffe e dei regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva, sulla base del piano economico finanziario del servizio di gestione dei rifiuti;
- con Delibera di Consiglio n. 48 del 23.06.2021 si è quindi provveduto all'approvazione delle tariffe TARI da applicare per l'anno 2021, ai sensi dell'art. 1, comma 639, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147, e nel rispetto della metodologia di cui alla deliberazione dell'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA) n. 443/2019/R/rif del 31/10/2019;
- con la medesima delibera di cui sopra sono state approvate per l'anno 2021 le riduzioni alla TARI per le utenze non domestiche, interessate dalle chiusure obbligatorie o dalle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività a causa della pandemia Covid19, utilizzando sia il fondo di cui all'art. 6 del D.L. n. 73/2021 ("Sostegni Bis"), sia le risorse residue di cui all'art. 106 del D.L. n. 34/2020, come integrate con le risorse di cui all'art. 39, comma 1, del D.L. 104/2020 (cosiddetto "fondo Covid 2020"), che ammontano ad € 17.764,80;
- nello stesso della delibera veniva precisato che alla ripartizione del fondo di cui al "Sostegni Bis", e quindi alla determinazione della somma spettante al Comune di Sommacampagna, avrebbe provveduto uno specifico decreto ministeriale che sarebbe stato adottato entro trenta giorni dall'entrata in vigore del suddetto DL n. 73/2021 e che i criteri di riparto sarebbero stati determinati in proporzione alla stima per ciascun ente dell'agevolazione massima riconducibile alle utenze non domestiche per il 2020, di cui al DM "Certificazione" (tabella 1 allegata al DM Mef-RGS, n. 59033 del 1° aprile 2021).
- è stato quindi ritenuto opportuno in sede consiliare rimandare ad un secondo momento la modulazione delle riduzioni della TARI di cui sopra, quando sarebbe stato effettivamente definito dallo specifico decreto ministeriale indicato nell'art. 6 del DL n. 73/2021, l'importo del fondo destinato al Comune di Sommacampagna
- il Decreto Legge n. 99 del 30.06.2021, apportando modifiche al DL 22 marzo 2021 n. 41, convertito con modificazioni dalla Legge 21 maggio 2021 n. 41, ha prorogato al 31.07.2021 il termine per l'approvazione delle tariffe e dei regolamenti in materia di TARI.

Tutto ciò premesso

**PRESO ATTO** che in data 24.06.2021 è stato firmato il Decreto del Ministro dell'Interno, di concerto con il Ministro dell'economia e delle finanze, concernente il «Riparto del fondo di cui all'articolo 6, comma 1, del decreto-legge 25 maggio 2021, n.73, finalizzato alla concessione da parte dei comuni di una riduzione della TARI o della TARI corrispettivo ad alcune categorie economiche», il quale all'Allegato A stabilisce che il fondo, di cui all'art. 6 del D.L. n. 73/2021 ("Sostegni Bis"), spettante al Comune di Sommacampagna ammonta ad € 73.505,58;

**PRECISATO** che la riduzione della TARI si applica alla sola parte variabile della tariffa, e quindi non alla parte fissa ed alla tariffa puntuale, in quanto l'agevolazione viene riconosciuta ad attività per le quali le limitazioni hanno comportato una diminuzione della produzione di rifiuto;

**RICHIAMATA** la volontà espressa nella precedente seduta dal Consiglio Comunale di utilizzare interamente tali risorse ed assegnarle, nel rispetto delle disposizioni dettate dall'art. 6 del DL n. 73/2021, ai fini della riduzione della TARI sia alle categorie economiche che sono state interessate da periodi di chiusura obbligatoria, sia da quelle che hanno in ogni caso subito restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività;

**RILEVATO** che, stante l'importo (€ 73.505,58) assegnato dal sopraccitato Decreto Ministeriale del 24 Giugno 2021 e le somme residue (€ 17.764,80) di cui all'art. 106 del D.L. n. 34/2020, come integrate con le risorse di cui all'art. 39, comma 1, del D.L. 104/2020 (cosiddetto "fondo Covid 2020"), le risorse finanziarie complessive disponibili, ovvero € 91.270,38, non sono ritenute sufficienti da questa Amministrazione per raggiungere l'obiettivo stabilito dal medesimo

art. 6 del Decreto "sostegni Bis", ovvero di attenuare concretamente "... l'impatto finanziario sulle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie o dalle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività,..";

**RITENUTO OPPORTUNO**, quindi, introdurre ulteriori riduzioni, ai sensi dell'art. 1 comma 660 della Legge n. 147/2013, per le utenze non domestiche interessate dalle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività, a causa del perdurare della pandemia da Covid19, garantendone la relativa copertura attraverso il ricorso a risorse derivanti dalla fiscalità generale del Comune;

**RICHIAMATO** il comma 4 dell'art. 6 del DL n. 73/2021 il quale stabilisce che i comuni determinino le modalità per l'accesso alle riduzioni da parte delle attività economiche beneficiarie, nel rispetto di criteri di semplificazione procedurale;

**RITENUTO** opportuno definire la modulazione delle riduzioni della TARI sulla base della maggiore/minore durata del periodo di chiusura, così come stabilita dai diversi DPCM che hanno regolamentato la suddivisione del territorio italiano nelle zone "gialle, arancioni e rosse" e, di conseguenza, i diversi periodi di chiusura delle singole categorie di attività economiche, mentre per quanto attiene alle attività che non hanno avuto periodi di chiusura imposti da legge ma hanno subito restrizioni anche economiche nell'esercizio dell'attività, si definisce una riduzione in proporzione inferiore alle attività che sono rimaste chiuse;

**RILEVATO** che dalle analisi dei dati e dalle simulazioni tariffarie condotte dall'ufficio tecnico è emersa la seguente modulazione delle riduzioni della parte variabile della TARI: sconto del 100% per le attività che sono rimaste chiuse a partire dall'imposizione della zona gialla, sconto dell'80% per le attività che sono rimaste chiuse solo in zona rossa e arancione, sconto del 65% per le attività che sono rimaste chiuse solo in zona rossa; sconto del 50% per le utenze non domestiche che non hanno subito periodi di chiusura imposti da legge ma che sono state interessate da restrizioni anche economiche nell'esercizio della propria attività;

**CONSIDERATO** che la modulazione delle riduzioni di cui sopra comporta un minor introito, a titolo di TARI, stimato in complessivi € 151.000,00 Euro, come da simulazione effettuata dall'ufficio comunale, dei quali € 91.270,38 trovano finanziamento nei fondi di cui all'art. 6 del D.L. n. 73/2021 ("Sostegni Bis") e risorse residue di cui all'art. 106 del D.L. n. 34/2020, mentre € 60.000,00 vengono finanziati con risorse del Bilancio del Comune;

**RIBADITO** che le sopra citate agevolazioni:

- risultano escluse dal Piano Finanziario dei servizi di gestione dei rifiuti urbani in quanto finanziate con fondi statali e con entrate proprie del Bilancio del Comune;
- devono intendersi riduzioni tariffarie "episodiche" aventi natura eccezionale da ricondurre all'imprevista situazione di emergenza sanitaria COVID-19.

**RICHIAMATA** la Legge 27 dicembre 2013, n. 147 ed in particolare:

- l'art. 1, comma 660, il quale prevede che il Comune possa deliberare ulteriori "riduzioni ed esenzioni" rispetto a quelle già previste dalla normativa ed elencate nel comma 659;
- l'art. 1, comma 683, che prevede l'approvazione da parte del Consiglio Comunale delle tariffe del tributo da applicare alle utenze domestiche e non domestiche per ciascun anno solare, definite nelle componenti della quota fissa e delle quota variabile, in conformità al Piano Finanziario relativo al servizio per l'anno medesimo;

**VISTO** il vigente regolamento comunale per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI), approvato con Delibera di Consiglio n. 48 del 23/07/2021;

**PRESO ATTO** che le delibere che approvano le tariffe del tributo sui rifiuti (TARI) devono essere trasmesse al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle finanze, secondo i termini e le modalità dettati dall'art. 13, comma 15-ter, del D.L. n. 201/2011;

**VERIFICATO** che, nel rispetto della suddetta disposizione normativa, le delibere concernenti i tributi comunali come la TARI acquistano efficacia dalla data della pubblicazione effettuata mediante inserimento del testo delle stesse nell'apposita sezione del Portale del federalismo fiscale.

**VISTI** i pareri favorevoli espressi ai sensi dell'art. 49 del Decreto Legislativo 18 agosto 2000, n. 267, allegati alla presente deliberazione;

### **PROPONE**

- 1) di dare atto che le premesse costituiscono parte integrante formale e sostanziale del dispositivo del presente provvedimento;
- 2) di approvare l'applicazione per l'anno 2021 delle riduzioni alla parte variabile della TARI per le utenze non domestiche, interessate dalle chiusure obbligatorie o dalle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività a causa della pandemia Covid19, secondo la seguente modulazione:
  - A. sconto del 100% per le attività che sono rimaste chiuse a partire dall'imposizione della zona gialla;
  - B. sconto dell'80% per le attività che sono rimaste chiuse solo in zona rossa e arancione;
  - C. sconto del 65% per le attività che sono rimaste chiuse solo in zona rossa;
  - D. sconto del 50% per le utenze non domestiche che non hanno subito periodi di chiusura imposti da legge ma che sono state interessate da restrizioni anche economiche nell'esercizio della propria attività;
- 3) di precisare che, al fine di garantire la copertura dei costi del Piano Finanziario dei servizi di gestione dei rifiuti (PEF), le sopraccitate riduzioni di cui al punto 2) sono finanziate utilizzando sia il fondo di cui all'art. 6 del D.L. n. 73/2021 ("Sostegni Bis"), per un importo stabilito dal Decreto Ministeriale del 24 Giugno 2021 in € 91.270,38, sia le risorse residue di cui all'art. 106 del D.L. n. 34/2020, come integrate con le risorse di cui all'art. 39, comma 1, del D.L. 104/2020 (cosiddetto "fondo Covid 2020"), così come descritte in dettaglio nelle premesse, le quali ad oggi ammontano ad € 17.764,80, sia risorse del bilancio comunale per un importo di € 60.000,00;
- 4) di delegare il Responsabile del Servizio TARI a trasmettere copia della presente delibera al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle Finanze, ai sensi dell'articolo 15 bis del Decreto-legge 30 aprile 2019, n. 34, nei termini e con le modalità indicati dalla normativa vigente.



COMUNE DI SOMMACAMPAGNA  
PROVINCIA DI VERONA

ALLEGATO A) alla proposta di deliberazione di Consiglio Comunale avente ad oggetto Tariffe TARI per l'anno 2021.  
Definizione delle riduzioni per l'anno 2021 in favore delle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie  
per effetto della pandemia Covid-19

**PARERI AI SENSI DELL'ART. 49, COMMA 1, DEL D.LGS. 267/2000**

---

**PARERE PER REGOLARITA' TECNICA**

Parere: Favorevole

Data: 23/07/2021

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
F.to LUCA LONARDI

**PARERE PER REGOLARITA' CONTABILE**

Parere: Favorevole

Data: 23/07/2021

IL RESPONSABILE AREA FINANZIARIA  
F.to CRISTINA BONATO

**Deliberazione di Consiglio Comunale n. 56 del 29/07/2021**

Letto e sottoscritto.

IL SINDACO  
Fabrizio Bertolaso

IL SEGRETARIO COMUNALE  
Tommaso D'Acunzo

---

**REFERTO DI PUBBLICAZIONE**

La presente deliberazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio per 15 giorni consecutivi a partire dal 25/08/2021 come prescritto dall'art. 124, comma 1°, del D. Lgs. 18.8.2000 n.267.

L'INCARICATO COMUNALE  
Laura Melchiori

---

**ESECUTIVITA'**

La presente deliberazione:

- è stata dichiarata immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134 comma 4 del D.Lgs. 267/2000.
- Diverrà esecutiva ai sensi dell'art. 134 comma 3 del D.Lgs. 267/2000 trascorsi 10 giorni dalla data di pubblicazione.

IL SEGRETARIO COMUNALE  
Tommaso D'Acunzo